

PERTICI



univer CM4/S - CM1/S

*PULITRICE AUTOMATICA ANGOLI SALDATI
CORNER CLEANING MACHINE
SCHWEIBRAUPEN - VERPUTZMASCHINE
EBAVUREUSE AUTOMATIQUE D'ANGLES SOUDES
LIMPIADORA SEMIAUTOMATICA PARA ANGULOS SOLDADOS*





- Possibilità di montare massimo 4 gruppi fresa per asportazione cordoli di saldatura su angolo esterno, per la pulitura di quattro differenti tipi di profilo.
- Ungnatori per asportazione cordoli di saldatura - lati superiore e inferiore.
- Dispositivo automatico di posizionamento.
- Dispositivo automatico inizio ciclo lavoro.
- Ciclo di lavoro controllato tramite unità elettronica.
- Regolazione indipendente profondità di fresatura (pulitura) su lato esterno angolo.
- Dispositivo di sicurezza a bassa pressione per bloccaggio.
- Possibilità di variare ciclo di lavoro, escludendo alcune lavorazioni.
- Diametro fresa di riferimento 80 mm.

COMPONENTI IN DOTAZIONE: • Coppia ungnatori pulitura superiore ed inferiore, per profili non rivestiti. • Copertura gruppi fresa con predisposizione attacco aspiratore. • Bracci regolabili supporto profil.

OPTIONAL: • Dispositivo per riconoscimento automatico profilo (con microinterruttori e potenziometri lineari). • Coppia coltelli (ungnatori) per profili rivestiti. • Aspiratore industriale trifase. • Dispositivo per accensione automatica aspiratore.

- Possibility to mount max. 4 groups of milling cutters to remove the welding seals on the external angle, in order to clean four different profile types.
- Cutting devices to remove the welding seals - on the upper and lower sides.
- Automatic device for frame positioning.
- Automatic device to start the working cycle.
- Working cycle controlled by an electronic unit.
- Independent adjustment of the milling (cleaning) on the external side of the wedge.
- Low pressure safety device for frame locking.
- Possibility to modify the working cycle, excluding some machining.
- Diameter of reference milling cutter 80mm.

BASIC COMPONENTS: • Couple of cutting devices for the upper and lower cleaning, for not coated profiles. • Cover for milling cutters, prearranged for exhaustor. • Adjustable supporting arms for profiles.

OPTIONS: • Device for the automatic profile recognition (with microswitches and linear potentiometers). • Hydraulic decelerator with a 20mm stroke. • Couple of cutting devices for coated profiles. • Industrial dust exhaust. • Device for automatic turning on of exhaust unit.

- Max. 4 Fräsgruppen können zum Abtragen der Schweissraupen am Aussenwinkel montiert werden, zum Polieren von vier verschiedenen Profiltypen.
- Schneidwerkzeuge zum Abtragen der Schweissraupen auf der oberen und unteren Seite.
- Automatische Vorrichtung für die Rahmenpositionierung.
- Automatische Vorrichtung zum Starten des Arbeitszyklus.
- Durch elektronische Einheit gesteuerter Arbeitszyklus.
- Unabhängige Verstellung der Frästiefe (Polieren) auf Aussenwinkel.
- Sicherheitsvorrichtung für Rahmensperre mit Niederdruck.
- Der Arbeitszyklus kann geändert werden, durch Ausschluss einiger Verarbeitungen.
- Durchmesser der Referenz-Fräse 80 mm.

MITGELIEFERTER KOMPONENTEN: • 2 Stk. Schneidwerkzeug zum oberen und unteren Polieren für nicht bekleideten Profilen. • Abdeckung der Fräsgruppen mit Anschluss für Absauger. • Feste Profilhalterarme.

OPTIONEN: • Vorrichtung für automatische Anerkennung des Profils (mit Mikroschalter und lineares Pot). • Hydraulische Verzögerung für 20mm Hub. • 2 Stk. Schneidwerkzeug für bekleideten Profilen. • Industriesauger. • Vorrichtung für automatisches Einschalten des Industriesaugers.

- Possibilité d'installer max. 4 unités de fraises pour enlever le cordon de soudage de l'angle extérieur, pour le bavureuse de quatre différents types de profils.
- Racleurs pour enlèvement cordons de soudage - côtés supérieur et inférieur.
- Dispositif automatique positionnement châssis.
- Dispositif automatique démarrage cycle de travail.
- Cycle de travail contrôlé par unité électronique.
- Réglage indépendant profondeur de fraiseage (bavureuse) sur côté extérieur angle.
- Dispositif de sécurité à basse pression pour serrage châssis.
- Possibilité de varier le cycle de travail, en excluant quelques usinages.
- Diamètre fraise de référence 80 mm.

COMPOSANTS EN DOTATION: • Deux racleurs d'ebavurage supérieur et inférieur, pour profils pas recouverts. • Couverture unités fraise prédisposée pour raccord aspirateur. • Bras support profils.

EN OPTION: • Dispositif détection automatique profil (avec microinterrupteurs et potentiomètres linéaires). • Déclérateur oléohydraulique course 20mm. • Deux coupeurs (racleurs) pour profils recouverts. • Aspirateur industriel. • Dispositif pour allumage automatique aspirateur.



- Posibilidad de montar un máximo de 4 grupos fresas para la limpieza del cordón de soldadura del ángulo exterior, para limpiar cuatro tipos diferentes de perfiles.
- Cuchillas para la remoción del cordón de soldadura - lados superior e inferior.
- Dispositivo automático de posicionamiento de los bastidores.
- Dispositivo automático de inicio de ciclo de trabajo.
- Ciclo de trabajo controlado mediante un control electrónico programable (PLC).
- Regulación independiente de la profundidad de limpieza del exterior del ángulo.
- Dispositivo de seguridad de baja presión para la sujeción de los bastidores.
- Posibilidad de variar el ciclo de trabajo, excluyendo diversas funciones.
- Diámetro mínimo de la fresa de referencia 80 mm.
- Brazos soporte de perfiles regulables.

COMPONENTES EN DOTACION: • Pareja de cuchillas de limpieza del lado superior e inferior para perfiles no revestidos. • Cubierta de grupos de fresa con salida de conexión a aspirador. • Brazos regulables de soporte de bastidores.

OPCIONAL: • Dispositivo para el reconocimiento automático de la altura de perfil (con micro interruptores y potenciómetros lineales) • Pareja de cuchillas (raspadores) para perfiles revestidos • Aspirador (ver pág. 58/59) • Dispositivo para el encendido automático del aspirador. • Serie de grupos fresas según diseño.



- Possibilità di montare 1 gruppo frese alla volta per asportazione cordolo di saldatura su angolo esterno.
- Dispositivo cambio rapido pneumatico gruppo frese.
- Unghiatori per asportazione cordoli di saldatura - lati superiore e inferiore.
- Dispositivo automatico posizionamento.
- Dispositivo automatico inizio ciclo lavoro.
- Ciclo di lavoro controllato tramite unità elettronica.
- Possibilità di escludere unghiatori superiore e inferiore.
- Diametro frese di riferimento 80 mm.

COMPONENTI IN DOTAZIONE: • Coppia unghiatori pultura superiore ed inferiore, per profili non rivestiti.
• Bracci fissi supporto telai.

OPTIONAL: • Deceleratore oleodinamico corsa 20mm. • Coppia utensili unghiatori per profili rivestiti. • Serie di gruppi frese a disegno.

- Possibility to mount 1 group of milling cutters at a time to remove the welding seam from the external angle.
- Pneumatic quick change-over for milling cutter group.
- Cutting devices (for bevel cut) to remove the welding seams from the upper and lower sides.
- Automatic device for frame positioning.
- Automatic device to start the working cycle.
- Working cycle controlled by an electronic unit.
- Possibility to inhibit upper and lower cutting devices (for bevel cut).
- Diameter of reference milling cutter 80mm.

BASIC COMPONENTS: • Couple of cutting devices for the upper and lower clearing, for not coated profiles. • Profile supporting arms.

OPTIONS: • Hydraulic decelerator with a 20mm stroke. • Couple of cutting devices (bevel cut) for coated profiles. • Set of milling (by sample).

- Es besteht die Möglichkeit jeweils nur eine Fräsergruppe zu montieren, um die Schweissnaht von der äusseren Ecke zu entfernen.
- Vorrichtung zum Schnellauswechseln (pneumatisch) der Fräser.
- Schneidwerkzeuge (für Gehrungsschnitt) zum Entfernen der Schweissnaht von der oberen und unteren Seite.
- Automatische Vorrichtung zur Positionierung des Rahmens.
- Automatische Vorrichtung zum Starten des Arbeitszyklus.
- Der Arbeitszyklus wird durch eine elektronische Einheit gesteuert.
- Ausschaltmöglichkeit von oberem und unterem Schneidwerkzeug (für Gehrungsschnitt).
- Durchmesser der Referenz-Fräse 80 mm.

MITGELIEFERTE KOMPLEMENTEN: • 2 Stck. Schneidwerkzeug zum oberen und unteren Polieren für nicht bekleideten Profilen. • Feste Profilhalterarme.

OPTIONEN: • Hydraulische Verzögerung für 20mm Hub. • Ein Paar Schneidwerkzeuge (für Gehrungsschnitt) für überzogene Profile. • Satz von Fräsgruppen auf Wunsch.

- Possibilité de monter 1 groupe de fraises par fois pour l'enlèvement du cordon de soudure sur le coin extérieur.
- Dispositif changement rapide pneumatique groupe fraises.
- Couteaux pour l'enlèvement des cordons de soudure - côtés supérieur et inférieur.
- Dispositif automatique positionnement châssis.
- Dispositif automatique début cycle de travail.
- Cycle de travail contrôlé par unité électronique.
- Possibilité d'exclure les couteaux supérieur et inférieur.
- Diamètre fraise de référence 80 mm.

COMPOSANTS EN DOTATION: • Deux racleurs d'ebavurage supérieur et inférieur, pour profils pas recouverts. • Bras support profilé fixes.

EN OPTION: • Décelérateur oléohydraulique course 20mm. • Couple d'outils coupeurs pour profils enduits. • Série unités fraises selon dessin.

- Posibilidad de montar 1 grupo fresas para la remoción del cordón de soldadura en los ángulos exteriores.
- Dispositivo cambio rápido neumático del grupo fresas.
- Cuchillas para la remoción del cordón de soldadura - lados superior e inferior.
- Dispositivo automático de posicionamiento de los bastidores.
- Dispositivo automático inicio ciclo de trabajo
- Ciclo de trabajo controlado a través de unidad electrónica (PLC).
- Posibilidad de excluir cuchillas superior e inferior.
- Brazos soporte de bastidores fijos.

COMPONENTES EN DOTACION:

- Pareja de cuchillas de limpieza lado superior e inferior para perfiles no revestidos.
- Cubierta de grupos de fresa con salida de conexión a aspirador.
- Brazos de soporte de bastidores regulable.

OPCIONAL:

- Desacelerador oleodinámico recorrido 20mm. • Eje porta fresas • Pareja de cuchillas (raspadores) para perfiles revestidos. • Aspirador (ver pág. 58/59) • Serie de grupos fresas según diseño.





CM4/S - CM1/S

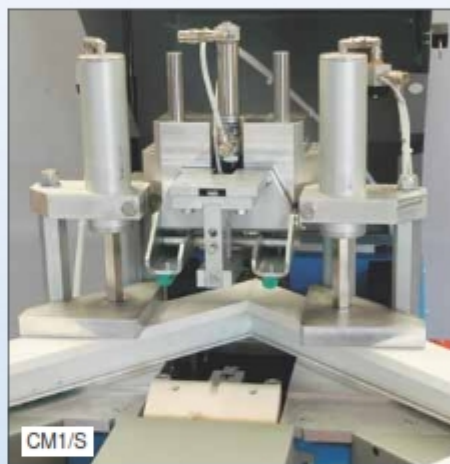
PULITRICE AUTOMATICA ANGOLI SALDATI

CORNER CLEANING MACHINE

SCHWEIBRAUPEN - VERPUTZMASCHINE

EBAVUREUSE AUTOMATIQUE D'ANGLES SOUDES

LIMPIADORA SEMIAUTOMATICA PARA ANGULOS SOLDADOS



TYPE											PVC	ALLUM	WOOD
CM4/S	1,1 Kw	230 v 400 v	n [1/min.] 2830	D 250 mm, d 32 mm.	H mm, 200 L mm, 145	H mm, 0,5 L mm, 3	H mm, 97	A 300 mm, B 130 mm.	a 1600 mm, b 1680 mm, c 1350 mm.	540 Kg.	●	○	○
TYPE											PVC	ALLUM	WOOD
CM1/S	1,1 Kw	230 v 400 v	n [1/min.] 2830	D 260 mm, d 32 mm.	H mm, 130 L mm, min40 max130	H mm, 0,5 L mm, 3	H mm, 100	A 390 mm, B 170 mm.	a 1300 mm, b 1450 mm, c 1200 mm.	230 Kg.	●	○	○

La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare i dati qui sopra riportati senza nessun preavviso. / The manufacturer reserves the right to change the above mentioned informations without.
Der Hersteller hat das Recht, die obigen Daten zu ändern, ohne Voranzeige geben. L'usine se réserve le droit de changer les informations mentionnées sans aucun avis.
El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso los datos arriba indicados.



PERTICI S.P.A.

VIA DELLE CITTÀ, 41/43 - 50052 CERTALDO (FI) ITALY
Tel. +39 0571 651204 - Fax +39 0571 652991
e-mail: certaldo@pertici.it - <http://www.pertici.it>

