

univer WM1L/S-WM1L/E

SALDATRICI AUTOMATICHE AUTOMATIC WELDING MACHINES AUTOMATISCHE SCHWEISSMASCHINE SOUDEUSES AUTOMATIQUES SOLDADORA PARA PVC DE UN CABEZAL



univer*wm1L/s*

- Saldatura angoli a 90º con possibilità di saldatura angoli da 40º a 180º.
- Coltelli limitatori di cordolo asportabili.
- Limitazione spessore cordolo saldatura standard (2mm.).
- Riduzione lunghezza profilo saldato 2,5 mm. per ogni lato saldato.
- Controllo automatico temperatura piastra di fusione.
- Controllo automatico temperatura coltelli limitatori cordolo (solo con optional).
- Controllo automatico tempi di fusione.
- Controllo automatico tempi di saldatura.
 Regolazione pressione fusione.
- Protezione integrale zona lavoro, piastra di fusione e cilindri di bloccaggio.
- Ciclo di lavoro e altre funzioni controllate tramite scheda elettronica e finecorsa.
- · Appoggi profilo predisposti per cambio rapido
- Possibilità di ripetere il bloccaggio profilo, in caso di posizionamento errato.
- Bracci supporto profili.
- · 901 welding corners and possibility to weld angles from 40° through 180°.
- · Removable blades for welding seal limitation.
- Limitation of standard welding seal thickness (2mm.).
 Reduction of welded profile length 2,5 mm. for each
- welded profile side. Automatic temperature control of the fusion plate. Automatic temperature control of welding seal limitation
- blades (only with optional).
- Automatic control of fusion times. Automatic control of welding times.
- Adjustment of fusion pressure.
- · Integral protection of working area, fusion plate and
- locking cylinders.

 Working cycle and other functions controlled by an electronic card and limit switch.
- Profile supports for quick change-over of counterforms.
 Possibility to repeat the profile locking, in case of wrong
- positioning.
- · Profile supporting arms.
- Soudage angles à 90° et possibilité soudage angles de 40° à 180°.
- Couteaux limiteurs de cordons amovibles
- Limitation épaisseur cordon soudage standard (2mm.).
 Réduction longueur profil soudé 2,5 mm. pour tout côté soudé
- Contrôle automatique température plaque de fusion.
 Contrôle automatique température couleaux limiteurs cordon (seulement avec optional).
- Contrôle automatique temps de fusion.
- Contrôle automatique temps de soudage
- Protection totale zone de fravail, plaque de fusion et cylindres de serrage.
- Cycle de travail et d'autres fonctions contrôlés par carte électronique et fin de course
- Appuis profil prédisposés pour changement rapide contre-gabanits.

 Possibilité de répéter le serrage profil, en cas de mauvais
- positionnement
- Bras support profils.
- Schweissung auf 90¹ und Möglichkeit von Winkelschweissung von 40¹ bis 180¹.
- Abnehmbare Messer zur Beschränkung der Schweissraupe.
 Beschränkung der Dicke der Standard-Schweissraupe (2mm.)
- Verminderung der Länge des geschweissten Profils von 2,5 mm. für jede ge schweisste Profilseite.
 Automatische Temperaturkonfrolle der Schmelzzone.
- Automatische Temperaturkontrolle der Schweissraupen-Beschränkungsmes ser (nur mit Zusatzausstattungen).

 • Automatische Kontrolle der Schmelzzeiten.

 • Automatische Kontrolle der Schweisszeiten.

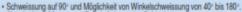
- Einstellung des Schmelzdrucks.
 Integraler Schutz der Arbeitszone, Schmelzzone und Sperrzylinder.
 Betriebszyklus und andere Funktionen werden über eine elektronische Karte.
- (DCS) gesteuert. Profilhalterungen zum schnellen Auswechseln der Gegenformen ausgelegt. Vorrichtung zum schnellen Auswechseln des Messers für die Profilipositionierung.
- Arbeitszyklus mit der Möglichkeit, im Falle einer falschen Positionierung, die Profilsperre zu wiederholen.
- Profilhaltearme.



- Soldadura a 90° con posibilidad de soldar ángulos desde 40° a 180°.
- Cuchillas para la limifación del cordón de soldadura desmontables.
 Limitación de espesor estándar del cordón de soldadura (2 mm.).
- Reducción de la longitud soldada perfil de 2,5 mm. en cada lado.
- Control automático de temperatura de la placa de fusión.
 Control de temperatura automático de las cuchillas de limitación de soldadura/opcional).
- Control automático de los tiempos de fusión
- Control automático de los tiempos de soldadura.
 Ajuste de la presión de fusión.
- Protección Integral de la zona de trabajo, placa de calentamiento y cilindros de bloqueo.
- Ciclo de trabajo y otras funciones controladas por tarjeta electrónica.
- Perfil soporte para cambio r\u00e1pido de contraformas.
 Posibilidad de repetir el bloqueo de perfil, en caso de mal posicionamiento.
- Brazos de soporte del perfil.

univer wm1L/E

- Saldatura angoli a 90º e possibilità saldatura angoli da. 40°a180°
- Limitazione spessore cordolo saldatura standard (2mm.).
- · Riduzione lunghezza profilo saldato 2,5 mm. per ogni lato
- Controllo automatico temperatura piastra di fusione.
- · Controllo automatico tempi di fusione.
- Controllo automatico tempi di saldatura.
- Regolazione pressione fusione.
- · Protezione integrale zona lavoro, piastra di fusione e cilindri bloccaggio.
- Ciclo di lavoro e altre funzioni controllate tramite scheda elettronica e timer.
- Appoggi profilo predisposti per cambio rapido controsagome.
- · Possibilità di ripetere il bloccaggio profilo, in caso di posizionamento errato.
- Bracci supporto profili.
- . 90° welding angles and possibility to weld angles from 40° through 180°
- . Limitation of standard welding seal thickness (2mm.).
- . Reduction of welded profile length 2,5 mm. for each welded profile side.
- . Automatic temperature control of the fusion plate.
- · Automatic control of fusion times.
- Automatic control of welding times.
- Adjustment of fusion pressure.
- . Integral protection of working area, fusion plate and locking cylinders.
- · Working cycle and other functions controlled by an electronic card and timer
- Profile supports for quick change-over of counterforms.
- . Possibility to repeat the profile locking, in case of wrong positioning.
- Profile supporting arms.
- · Soudage angles à 90° et possibilité soudage angles de 40° à 180°
- Limitation épaisseur cordon soudage standard (2mm.). Réduction longueur profil soudé 2.5 mm. pour tout côté
- soudé. Contrôle automatique température plaque de fusion.
- Contrôle automatique temps de fusion.
- Contrôle automatique temps de soudage
- Réglage pression fusion.
 Protection totale zone de travail, plaque de fusion et cylindres de serrage.
- Cycle de travail et d'autres fonctions contrôlés par carte électronique et fin de course
- Appuis profil prédisposés pour changement rapide contre-gabarits
- Possibilité de répéter le serrage profil, en cas de mauvais positionnement.
- Bras support profils.



- Abnehmbare Messer zur Beschränkung der Schweissraupe.
 Beschränkung der Dicke der Standard-Schweissraupe (2mm.)
- Verminderung der Länge des geschweissten Profils von 2,5 mm. für jede ge schweisste Profilseite.
- Automatische Temperaturkontrolle der Schmelzzone.
- Automatische Temperaturkontrolle der Schweissraupen-Beschränkungsmes ser (nur mit Zusatzausstat tungen)
- Automatische Kontrolle der Schmelzzeiten.
- Automatische Kontrolle der Schweisszeiten.
- Einstellung des Schmelzdrucks.
 Integraler Schutz der Arbeitszone, Schmelzzone und Sperrzylinder.
- Betriebszyklus und andere Funktionen werden über eine elektronische Karte (DCS) gesteuert.
- Profilhalterungen zum schnellen Auswechseln der Gegenformen ausgelegt. Vorrichtung zum schnellen Auswechseln des Messers für die Profilpositionierung.
- Arbeitszyklus mit der Möglichkeit, im Falle einer falschen Positionierung, die Profilsperre zu wiederholen.
- · Profilhaltearme.



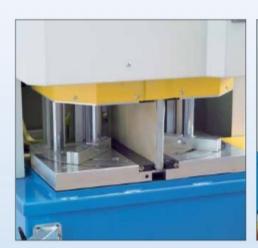


- Soldadura a 90º con posibilidad de soldar ángulos desde 40º a 180º.
- Cuchillas para la limitación del cordón de soldadura desmontables.
- Limitación de espesor estándar del cordón de soldadura (2 mm.).
- Reducción de la longitud soldada perfil de 2,5 mm. en cada lado.
- Control automático de temperatura de la placa de fusión.
- Control automático de los tiempos de fusión
- Control automático de los tiempos de soldadura.
- Aiuste de la presión de fusión.
- Protección Integral de la zona de trabajo, placa de calentamiento y cilindros de bloqueo.
 Ciclo de trabajo y otras funciones controladas por tarjeta electrónica.
- Perfil soporte para cambio rápido de contraforma
- · Posibilidad de repetir el bloqueo de perfil, en caso de mal posicionamiento.
- Brazos de soporte del Perfil.

univerwm1L/S-WM1L/E



SALDATRICI AUTOMATICHE
AUTOMATIC WELDING MACHINES
AUTOMATISCHE SCHWEISSMASCHINE
SOUDEUSES AUTOMATIQUES
SOLDADORA PARA PVC DE UN CABEZAL





5 .	90*	40=	135=	180=
WM1L/S	A) min. 30 - max. 200			
	B) 140	B) 95	B) 160	B) 150
WM1L/E	A) min. 30 - max. 200			
	B) 140	B) 95	B) 160	B) 150

TYPE	VOLTAGGIO - TRIFASE VOLTAGE - THREE PHASE NETZSPANNUNG - DREIPHASIG TENSION - TRIPHASE	POTENZA PIASTRA PLATE POWER PLATTELEISTUNG PUISSANCE PLAQUE	PRESSIONE ARIA WORKING PRESSURE LUFTVERBRAUCH PRESSION AIR	DIMENSIONI DIMENSIONS MASCHINENMANE DIMENSIONS	PESO WEIGHT GEWICHT POIDS
WM1L/S	400 V - 50/60 Hz	1800 W	0,6 - 0,7 MPa	1300X 1700X 1000 mm.	185 Kg.
WM1L/E	400 V - 50/60 Hz	1800 W	0,6 - 0,7 MPa	1300X 1700X 1000 mm.	185 Kg.

La diffa costruttrice is riserve il diretto di modificare i dali qui sopre riportali servan nessura presvviso. 7 The manufacturer reserves the rights to change the above mentioned informations without Der Hersteller hat das Recht, die obergenanten Daten zu sendern, chine Voranzeige geben. L'usine se reserve de droit de changer les informations melioneès sans aucun avis. El tabricante se reserve el derecht de modificar sin previo autos los datos arriba indicados.

