

# PERTICI



**univer**

**FC101/FC106**

*FRESATRICE A COPIARE PER PROFILI IN PVC*

*COPY ROUTER FOR PVC PROFILES*

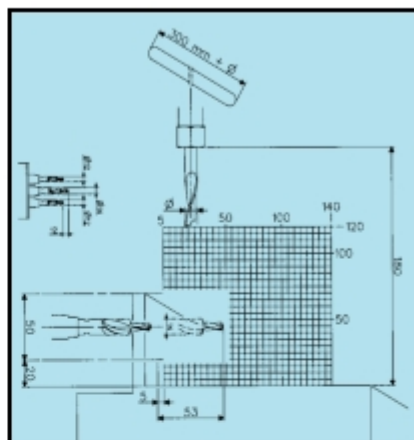
*KOPIERFRÄSE UND WERKZEUGE FÜR KUNSTSTOFFPROFILE*

*FRAISEUSE A COPIER POUR PROFILS EN PVC*

*FRESADORA COPIADORA PARA PERFILES EN PVC*



# univerFC101/FC106



One vertical routing unit for machining 2 sides without rotating the profile. Possibility of either free routing, both lengthwise or crosswise, or fixed routing by means of copying templates already set up and easily interchangeable. Cutter rotation speed 12000 rpm. One horizontal drilling unit with 3 tools for locking handle drills.

#### FC106 Automatic

One horizontal drilling unit with 3 tools for locking handle drills with speed reducer for working iron reinforcements and oil pneumatic head feeding.

#### BASIC COMPONENTS

- One-speed motor.
- Steel stand.
- Speed reducer for horizontal head for working iron reinforcements (FC106 Automatic).
- N° 1 Universal copying template.
- N° 2 Pneumatic horizontal clamping cylinders.
- N° 2 Three-diameter tracer points 5/8/10 mm.
- N° 1 Spring collet 8 mm.
- N° 1 Cutter 5 mm. diam. 8 mm.
- N° 1 Cutter 8 mm. diam. 8 mm.
- N° 3 Drills for the horizontal head diam. 12-14-12 or on request diam. 10-12-10.

Una unità di fresatura ad asse verticale, per eseguire fresature su due lati senza ruotare il profilo.

Possibilità di fresatura libera, in senso longitudinale e trasversale, o fresatura obbligata tramite dime di copiatura già predisposte e facilmente intercambiabili. Velocità di rotazione della fresa 12000 giri / minuto. Una unità di foratura ad asse orizzontale a tre punte per cremonese.

#### FC106 Automatico

Una unità di foratura ad asse orizzontale a tre punte per cremonese con riduttore di velocità per lavorazione rinforzi e con avanzamento tramite cilindro oleopneumatico.

#### COMPONENTI IN DOTAZIONE

- Motori ad una velocità.
- Basamento in lamiera.
- Riduttore velocità testa orizzontale per lavorazione rinforzi (FC 106 Automatico).
- N° 1 Dima di copiatura universale.
- N° 2 Cilindri morse pneumatiche orizzontali.
- N° 2 Tattatori a tre diametri 5/8/10 mm.
- N° 1 Pinza elastica diam. 8 mm.
- N° 1 Fresino tagliente diam. 5 mm. codolo 8 mm.
- N° 1 Fresino tagliente diam. 8 mm. codolo 8 mm.
- N° 3 Punte 12-14-12 per testa orizzontale, o su richiesta 10-12-10.

Die Maschine ist mit einem vertikalen Fräskopf und einem waagerechten Bohrkopf ausgestattet und ermöglicht die Ausführung von Fräs- und Bohrarbeiten an zwei Seiten, ohne das Profil auszuspannen. Die Kopierfräsmaschine FC 106 mit zwei Arbeitsköpfen ist die ideale Maschine für Bearbeitungen an Profilen aus PVC. Freie Fräsarbeiten oder mit der Hilfe von Kopierschablonen. Umlaufgeschwindigkeit des Fräasers ist 12000 T/Min. Der waagerechte Bohrkopf hat drei Bohrer für Olivbohrungen.

#### FC106 Automatische

Bohrkopf hat drei Bohrer für Olivbohrungen und Untersetzungsgetriebe. Der Vorschub ist durch einen Oelpneumatiszylinder.

#### MITGELIEFERTE KOMponenten

- Motoren mit fester Geschwindigkeit.
- Untergestell aus Blech.
- Untersetzungsgetriebe für den waagerechten Kopf (FC106 Automatische).
- 1 Stck. Universal-Kopierschablone (Schnelleinspannung).
- 2 Stck. Pneumatische, waagerechte Schraubstockzylinder.
- 2 Stck. Fühler mit drei Durchmessern, 5, 8 und 10 mm.
- 1 Stck. Federgreifer 8 mm.
- 1 Stck. Schneidfräser 5 mm. Schaft 8 mm.
- 1 Stck. Schneidfräser 8 mm. Schaft 8 mm.
- 3 Stck. Bohrwerkzeuge 12-14-12 (oder 10-12-10) für 3-Spindel-Motor.



Une unité de fraisage à l'axe vertical qui permet le fraisage sur deux faces sans tourner le profil. L'unité de fraisage à l'axe vertical permet d'exécuter le fraisage libre du profil (longitudinal ou transversal) ou le fraisage guidé par des gabarits de copiage déjà intégrés et facilement interchangeables. Vitesse de rotation de la fraise 12000 tours / min. Une unité de perçage à l'axe horizontal avec 3 mèches pour la cremone.

#### FC106Automatique

Une unité de perçage à l'axe horizontal avec 3 mèches pour la cremone avec réducteur de vitesse pour les renforts en acier et avec avance par vérin oleopneumatique .

#### COMPONENTS EN DOTACION

• Moteur à une vitesse. • Socle en tôle. • Réducteur de vitesse de la tête horizontale pour les renforts en acier (FC106 Automatique). • N° 1 Gabarit à copier universel. • N° 2 Vérins de serrage pneumatiques horizontaux. • N° 2 Doigt de copiage à trois diamètres 5/8/10 mm. • N° 1 Pince élastique diam. 8 mm. • N° 1 Fraise coupante diam.5 mm. queue 8 mm. • N° 1 Fraise coupante diam. 8 mm. queue 8 mm. • N° 3 Mèches 12-14-12 pour tête horizontale , ou sur demande 10-12-10.

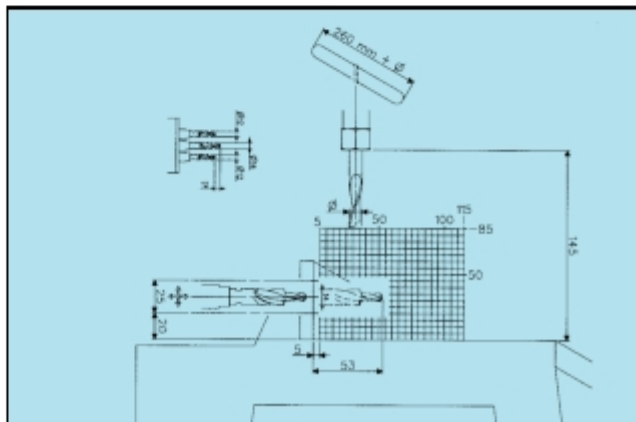
Una unidad de fresado de eje vertical para fresar sobre ambos lados del perfil sin necesidad de girarlo. Posibilidad de fresado libre, en sentido longitudinal y transversal, o fresado obligado a través de cuñas de copiado ya predispuestas y fácilmente intercambiables. Velocidad de rotación de la fresa 12000 vueltas / minuto. Una unidad de perforación de eje horizontal con 3 brocas para cremonera.

#### FC106 Automatico

Una unidad de perforación de eje horizontal con 3 brocas para cremonera, con reductor velocidad para fresar refuerzos y con avance por cilindro oleoneumatico .

#### COMPONENTES EN DOTACION

• Motores de una velocidad. • Bancada en chapa. • Reductor velocidad cabezal horizontal para fresar refuerzos (FC106 Automatico). • N° 1 Cuña de copiado universal. • N° 2 Cilindros mordazas neumáticas horizontales. • N° 2 Palpadores de tres diámetros mm.5/8/10. • N° 1 Pinza elástica 8 mm. diám. • N° 1 Fresa de corte 5 mm. diám. cola de agarre 8 mm. • N° 1 Fresa de corte 8 mm. diám. cola de agarre 8 mm. • N° 3 brocas 12-14-12 para cabezal horizontal, o bajo pedido 10-12-10.







## OPTIONAL

Impianto lubrificazione (unità verticale).  
Battente centrale.  
Battente laterale 1300 mm.  
Battente laterale 2000 mm.  
Riduttore velocità testa orizzontale.

## OPTIONS

Centering device.  
Side length stop mm. 1300.  
Side length stop mm. 2000.  
Speed reducer for horizontal head for working iron reinforcements (FC101 – FC106).  
Lubrication device.

## OPTIONEN

Zentrieranschlag.  
Seitenanschlag mm. 1300.  
Seitenanschlag mm. 2000.  
Unteretzungsgetriebe für den waagrechten Kopf (FC101 – FC106).  
Schmieranlage

## EN OPTION

Dispositif de centrage.  
Support latéral 1300 mm. avec butée.  
Support latéral 2000 mm. avec butée.  
Réducteur de vitesse de la tête horizontale pour les renforts en acier (FC101 – FC106).  
Installation de lubrification.

## OPCIONAL

Tope de centrage.  
Tope lateral mm. 1300.  
Tope lateral mm. 2000.  
Reductor velocidad cabezal horizontal (FC101 – FC106).  
Dispositivo de lubricación.



TYPE											P.V.C.	ALUM.	WOOD
FC 101	0,81 kW	1,1 kW	230/400 v	[1/min] 12000	d (max) 6 mm.	d 1) 12mm. d 2) 14mm. d 3) 12mm.	a 115 - b 175 mm.	a 910 mm. b 1700 mm. c 960 mm.	105 Kg	●	○	○	
FC 106	0,81 kW	0,55 kW	230/400 v	[1/min] 12000	d (max) 6 mm.	d 1) 12mm. d 2) 14mm. d 3) 12mm.	a 85 - b 135 mm.	a 750 mm. b 1510 mm. c 840 mm.	112 Kg	●	○	○	

La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare i dati qui sopra riportati senza nessun preavviso. / The manufacturer reserves the rights to change the above mentioned informations without.  
Der Hersteller hat das Recht, die obengenannten Daten zu ändern, ohne Voranzeige geben. / L'usine se réserve le droit de changer les informations mentionnées sans aucun avis.



**PERTICI S.P.A.**

VIA DELLE CITTÀ, 41/43 - 50052 CERTALDO (FI) ITALY  
Tel. +39 (0)571 651204 - Fax +39 (0)571 652991  
e-mail: pertici@pertici.it - http://www.pertici.it

