

PRO' برو

DISTRIBUTEUR موزع


MATERIELS POUR L'INDUSTRIE

BP 01F ZA ECHANGEUR BOUFARIK- NORD W. BLIDA www.pro-dist.com
Tél. 025 47 12 94 - Fax. 025 47 64 07 info@pro-dist.com




ARCALL CR 234
ARCALL CR 234M

ARCALL CR 234 - CR 234M

 Macchina curvatrice elettromeccanica composta da una robusta struttura in ghisa e un basamento in lamiera pressopiegata. Tre alberi trascinatori, comandati da motoriduttori ed ingranaggi in acciaio temperato. Incremento di curvatura tramite alberi inferiori mobili con esecuzione di curve a uno o tre raggi in multipassata manuale, semiautomatica o automatica. Possibilità di interrompere il ciclo di lavoro automatico per verifiche. Memorizzazione 199 programmi monoraggio e 19 in multiraggio. Programmazione semplificata per ottenere un facile dialogo con l'operatore e sviluppata in varie lingue.


La **CR234M** è invece una versione potenziata nella meccanica e nella motorizzazione. Mantiene tutte le caratteristiche elettroniche descritte, aumentando però le prestazioni di potenza.

Le due diverse versioni, rendono la serie CR 234 una macchina che può soddisfare molte problematiche nel settore della curvatura.

 Electro-mechanical bending machine in a sturdy cast iron structure with base in press-bent sheet metal. Three drive shafts controlled by motor reducers and tempered steel gears. Bending increase given by lower mobile shafts with bending performed at one or three radii, in manual, semi-automatic or automatic mode. The automatic work cycle can be paused for checks to be made. Up to 199 different programmes in single run and 19 in multi-run can be stored in the memory. Simplified programming for ease of use by the operator and produced in various languages.

The **CR234M** is a higher-powered version as regards both mechanics and motorisation. It maintains all the electronic features described but with an increase in power performance.

The two different versions make the CR 234 series a machine which can satisfy a multitude of problems in the bending sector.

 Machine cintruse électromécanique composée d'une structure robuste en fonte et d'un carter en tôle pliée sous pression. Trois arbres entraîneurs commandés par motoréducteurs et engrainages en acier trempé. Incrément de cintrage par arbres inférieurs mobiles avec exécution de courbes à un ou trois rayons en multi-passe manuelle, semi-automatique ou automatique. Possibilité d'interrompre le cycle de travail automatique pour contrôles. Mémorisation de 199 programmes en mono-rayon et de 19 en multi-rayon. Programmation simplifiée pour obtenir un dialogue facile avec l'opérateur en plusieurs langues.

La **CR234M** est par contre une version développée dans la mécanique et la motorisation. Elle conserve toutes les caractéristiques électroniques décrites en augmentant cependant les prestations de puissance.


Les deux différentes versions font de la série CR 234 une machine qui peut répondre à de nombreux problèmes soulevés par le secteur du cintrage.



 Elektromechanische Biegemaschine mit einer robusten gusseisernen Struktur und einem Sockel aus druckgebogenem Blech. Drei Mitnehmerwellen werden von Getriebemotoren gesteuert, und die Zahnräder sind aus gehärtetem Stahl. Die Bogensteigung erfolgt durch untere, bewegliche Wellen und die Biegungen mit einem oder drei Radien werden im manuellen, halbautomatischen oder automatischen Mehrfachdurchgang ausgeführt. Der Arbeitszyklus kann zur Kontrolle automatisch unterbrochen werden. Es können 199 Programme mit Monoradius und 19 Programme mit Multiradius gespeichert werden. Um den Dialog mit dem Bediener leichter zu gestalten, wurde die Programmierung vereinfacht und in verschiedenen Sprachen entwickelt.

ARCALL CR 234 - CR 234M

Die **CR234M** ist dagegen eine in der Mechanik und Motorisierung verstärkte Version. Es wurden alle beschriebenen elektronischen Eigenschaften beibehalten, aber die Kraftleistungen erhöht. Die beiden verschiedenen Versionen machen die Serie CR 234 zu einer Maschine, welche viele Probleme auf dem Sektor der Biegung lösen kann.



















 Máquina curvadora electromecánica compuesta por una robusta estructura de hierro fundido y un basamento de chapa de hierro prensoplegada. Tres ejes arrastradores, mandados por motorreductores y engranajes de acero templado. Incremento de curvatura por medio de ejes inferiores móviles con ejecución de curvas de uno o tres radios en multipasada manual, semiautomática o automática. Posibilidad de interrumpir el ciclo de trabajo automático para verificaciones. Memorización 199 programas monorradio y 19 en multirradio. Programación simplificada y desarrollada en varias lenguas para facilitar el diálogo con el operador.

La máquina **CR234M** es en cambio una versión potenciada en la mecánica y en la motorización. Mantiene todas las características electrónicas descritas aumentando las prestaciones de potencia.



















Las dos distintas versiones, hacen de la serie CR 234 una máquina que puede satisfacer muchas problemáticas en el sector del curvado.



CR 234

	FERRO IRON FE430B	MM	
1	Piatto di costa Flat Hard	 mm 60 x 10 2-3/8" x 3/8"	○
2	Piatto di piatto Flat Easy	 mm 100 x 15 4" x 5/8"	●
3	Quadro Pieno Square Bar	 mm 30 1 1/4"	○
4	Tubo Quadro Square Tube	 mm 50 x 3 2" x 1/8"	○
5	Tubo Rettang. Rect. Tube, Hard	 mm 60 x 30 x 3 2-3/8"x1 1/4"x1/8"	●
6	Tubo Rettang. Rect. Tube Easy	 mm 70 x 30 x 3 2 3/4"x1 1/4"x1/8"	●
7	Tondo Pieno Round Bar	 Ø mm 35 Ø 1-3/8"	●
8	Tubo Tondo Round Tube	 Ø mm 60 x 3 Ø 2-3/8" Ga11	●
9	Tubo API Pipe Schedule 40	 Ø 1 1/2" (48,3x3,7) Ø 1 1/2"	●
10	T Ala Tirata T Leg-out	 mm 60 x 7 2-3/8" x 1/4"	●
11	T Ala Compressa T Leg-in	 mm 50 x 6 2" x 1/4"	●
12	T Ala in Piano T Leg Easy	 mm 70 x 5 2 3/4" x 3/16"	●
13	C Ali Tirate C Leg-out	 mm 70 x 40 2 3/4" x 1 1/2"	●
14	C Ali Comresse C Leg-in	 mm 60 x 30 2-3/8" x 1/4"	●
15	C di Costa C Hard Way	 mm 50 x 25 2" x 1"	□
16	L Ala Tirata L Leg-out	 mm 60 x 5 2-3/8" x 3/16"	●
17	L Ala Comp. L Leg-in	 mm 50 x 6 2" x 1/4"	●□
18	Travi IPE di Piatto I Bean Easy Way	 mm 80 x 46 3" x 1 1/4"	●
○	Rulli Standard - Standard Rollers - Galets Standard Rodillos Standard - Walzen Standard		
●	Rulli Speciali - Special Rollers - Galets Speciaux Rodillos Especial - Walzen auf Skizze		
□	Attrezzatura Specifica - Special Equipment Equipement Speciaux - Equipo Especial Ausrüstung Special		

CR 234M

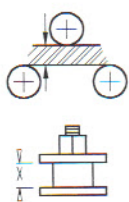
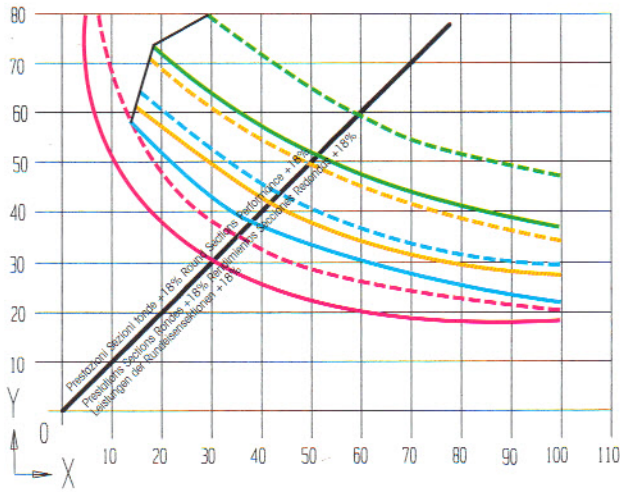
	FERRO IRON FE430B	MM	
1	Piatto di costa Flat Hard	 mm 70 x 10 2 3/4" x 3/8"	○
2	Piatto di piatto Flat Easy	 mm 120 x 16 4 3/4" x 5/8"	●
3	Quadro Pieno Square Bar	 mm 35 1-3/8"	○
4	Tubo Quadro Square Tube	 mm 50 x 4 2" x 5/32"	○
5	Tubo Rettang. Rect. Tube, Hard	 mm 70 x 30 x 3 2 3/4" x 1 1/4" x 1/8"	●
6	Tubo Rettang. Rect. Tube Easy	 mm 90 x 30 x 4 3 1/2"x1 1/4"x5/32"	●
7	Tondo Pieno Round Bar	 Ø mm 40 Ø 1 1/2"	●
8	Tubo Tondo Round Tube	 Ø 70 x 3 Ø 2 3/4" Ga11	●
9	Tubo API Pipe Schedule 40	 Ø 2" (60,3 x 3,9) Ø 2"	●
10	T Ala Tirata T Leg-out	 mm 60 x 8 2-3/8" x 3/8"	●
11	T Ala Compressa T Leg-in	 mm 60 x 7 2-3/8" x 1/4"	●
12	T Ala in Piano T Leg Easy	 mm 70 x 8 2 3/4" x 3/8"	●
13	C Ali Tirate C Leg-out	 mm 80 x 45 3" x 1 1/4"	●
14	C Ali Comresse C Leg-in	 mm 65 x 42 2 1/2" x 1 1/2"	●
15	C di Costa C Hard Way	 mm 60 x 30 2-3/8" x 1/4"	□
16	L Ala Tirata L Leg-out	 mm 70 x 6 2 3/4" x 1/4"	●
17	L Ala Comp. L Leg-in	 mm 60 x 6 2-3/8" x 1/4"	●□
18	Travi IPE di Piatto I Bean Easy Way	 mm 100 x 55 4" x 2-1/8"	●
○	Rulli Standard - Standard Rollers - Galets Standard Rodillos Standard - Walzen Standard		
●	Rulli Speciali - Special Rollers - Galets Speciaux Rodillos Especial - Walzen auf Skizze		
□	Attrezzatura Specifica - Special Equipment Equipement Speciaux - Equipo Especial Ausrüstung Special		



ARCALL CR 234 - CR 234M

CR 234

Grafico Prestazioni Profilati in Ferro FE430B - FE430B Iron Section Performance Diagram
Grafique Prestations Profils en Fer FE430B - Grafico Rendimientos Perfiles de hierro FE430B
Graphik der Leistungen Eisenprofile FE430B



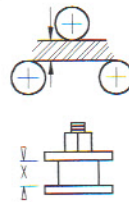
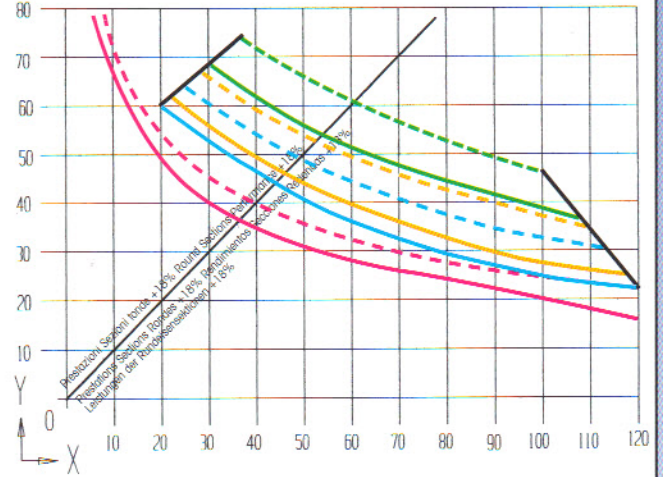
— Limite Lavoro Continuo
Continuous operation limit
Limite trabajo continuo
Limite travail continu
Grenze der durchgehenden Arbeit

- - - Limite Lavoro non Continuo
Non-continuous operation limit
Limite Trabajo no continuo
Limite travail non continu
Grenze der nicht durchgehenden Arbeit

SPESSORE - THICKNESS - ESPESSOR	EPAISSEUR - STÄRKE
	2 mm
	3 mm
	4 mm
	5 mm

CR 234M

Grafico Prestazioni Profilati in Ferro FE430B - FE430B Iron Section Performance Diagram
Grafique Prestations Profils en Fer FE430B - Grafico Rendimientos Perfiles de hierro FE430B
Graphik der Leistungen Eisenprofile FE430B



— Limite Lavoro Continuo
Continuous operation limit
Limite trabajo continuo
Limite travail continu
Grenze der durchgehenden Arbeit

- - - Limite Lavoro non Continuo
Non-continuous operation limit
Limite Trabajo no continuo
Limite travail non continu
Grenze der nicht durchgehenden Arbeit

SPESSORE - THICKNESS - ESPESSOR	EPAISSEUR - STÄRKE
	3 mm
	4 mm
	5 mm
	6 mm

	CR 234 X mm 1100 Y mm 800 H mm 1100 KG 500	CR 234M X mm 1100 Y mm 800 H mm 1160 KG 500		X mm 1200 Y mm 960 H mm 1250 KG 550 M ³ 1,5
	A = ∅mm 35 B = ∅mm 40 C = mm 125 D = mm 90	A = ∅mm 50 B = ∅mm 50 C = mm 180 D = mm 130		Rpm/T' = 10
	2xKw 1,5 Hp 2 V. 400	2xKw 1,8 Hp 2,5 V. 400		Kw 2,3 Hp 3 V. 400



C.L.O.M.E.A. Soc. Coop - Curvatrici, Macchine e Attrezzature Lavorazione Profilati Metallici

Via delle Fonti, 8/c - 50018 Scandicci - Firenze (Italy) - tel. +39 055 7310116 - fax +39 055 7310093 - www.clomea.com - e-mail: info@clomea.com

CI RISERVIAMO DI APPORTARE AI NOSTRI PRODOTTI TUTTE LE MODIFICHE CHE SI RENDERANNO NECESSARIE PER MIGLIORARLI, FERME RESTANDO LE CARATTERISTICHE GENERALI SOPRA ESPOSTE. • WE RESERVE THE RIGHT TO MODIFY AND IMPROVE OUR MACHINES, THE ABOVE-MENTIONED GENERAL FEATURES WILL REMAIN UNCHANGED. • NOS RESERVAMOS DE APORTAR A NUESTROS PRODUCTOS TODAS LAS MODIFICACIONES QUE SE HARAN NECESARIAS PARA MEJORARLOS, IRREVOCABLES QUEDAN LAS CARACTERISTICAS GENERALES SITADAS ANTERIORMENTE. • NOUS NOUS RESERVONS D'APPORTER TOUTES LES MODIFICATIONS DANS NOS PRODUITS POUR LES AMELIORER, MOINS QUE LES CARACTERISTIQUES GENERALES. • DIE BESCHREIBUNGEN, ILLUSTRATIONEN UND ANGEGBEN MERKMALE SIND NICHT VERBINDLICH. DIE FIRMA BEHALTSICH DAS RECHT VOR, JEDERZEIT ÄNDERUNGEN JEGLICHER ART VORZUNEHMEN.