

**GBS 218****GBS 218 GH AUTOCUT**

01.



02.



03.

**GBS 218 GH**

**FR - Scies manuelle pour couper de 0° à 60° gauche. Conçues pour coupes de petite charpente.**

Poulies diam. 290 mm Etau frontale fixe avec serrage rapide, pour l'exécution de coupes en série. Arrêts automatiques et gravures à 0°, 45° et 60° gauche. Ajustement de la tension du ruban sur la partie antérieure de l'archet, contrôlé par une fin de course, (03.) guides lame avec des parties en métal dur, hauteur mâchoires 115 mm. (01.) Bouton pousoir de démarrage dans la poignée. Réservoir et électropompe pour la lubro-refrigération; ruban bimétal. Socle avec porte et espace à l'intérieur.

**(02.) VERSION GH** à descente assisté avec 3 moyens d'usage (par choix de l'opérateur):

- A emploi comme machine manuelle;
- B approche et coupe manuelle avec freinage assisté;
- C approche et coupe autonomes, à vitesse réglable avec arrêt à la fin de la coupe.

**ES - Sierras de cinta manual para corte de 0° a 60° a la izquierda. Mordaza frontal fija con bloqueo rápido, mordaza altura 115 mm. Guias registrable. Rotación arco con topes registrables a 0°, 45° y 60° izquierda, graduación para bloqueaje en diversos ángulos. Regulación frontal de la tensión de la cinta (1.500 Kg/cm<sup>2</sup>) y micro de control.**

**(03.)** Patines guía hoja en metal duro. Arco de fundición con inclinación de 42°, poleas diam. 290 mm, reductor monobloque. **(01.)** Pulsador de arranque en la empuñadura, final carrera en cárter cubrehoja y tensador de cinta conectados al circuito de arranque; base con puerta anterior y espacio interior con depósito extraíble y electrobomba para refrigeración lubricada, muelle retorno del arco, cinta bimetálica, utensilios de uso y manual de instrucciones.

**(02.) VERSION AUTOCUT GH:**

El operador puede elegir la manera de corte más adecuada entre: realización totalmente manual de la carrera del corte, descenso manual con velocidad regulada con un freno hidráulico o "SISTEMA AUTOCUT" que utiliza el peso del arco para realizar autónomamente un ciclo de corte con descenso ajustable. Levantamiento manual del arco hasta la posición de inicio del corte.

► Archet en fonte avec un inclinaison de 42° pour optimiser la durée de vie de la lame.

Arco de fundición con inclinación de 42° sin vibraciones, poleas diam. 290 mm.

► (01.) Tension élevée du ruban à 1.500 kg/cm<sup>2</sup>, réglé par vis frontale, qui permet d'obtenir une meilleure précision de coupe et une plus grande vitesse d'exécution.

► (01.) Tensión elevada de la cinta 1.500 Kg/cm<sup>2</sup>, para cortar más rápido y más preciso.

FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

0°	220	210	230X185 250X110	3~	1 0 2
45°	150	150	150X210		
60°	90	90	90X100		

1.2	35/70	H 27	240	
		s 0.9	255 (gh)	
		L 2455		