

VELOX 350 AF-NC



01.

FR - Tronçonneuse à fraise-scie automatique électronique à contrôle numérique pour couper aluminium et alliages légers. (05.) Elle coupe de 45° gauche (seulement en cycle semi-automatique) à 45° droite et obliques jusqu'à 45°.

Arrêts automatiques à 0, 15, 30, 45° droite /gauche, blocage supplémentaire à différents angles.

Sur demande: le moteur à 2 vitesses permet d'utiliser fraises en HSS pour la coupe de profils de laiton et cuivre.

(01.) Fonctionnement électropneumatique avec contrôle hydraulique de la vitesse de la tête. Poussoir d'urgence, basse tension 24V, interrupteur cadenassable avec bobine de tension minimale. (02.) Contrôle numérique CNC, programmation à partir du tableau de commande de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, y compris la mise en place de la lame pour avance rapide, début et fin de coupe, affichage des conditions opérationnelles et de la vitesse de la lame, total pièces, total matériau à couper, sur écran graphique LCD, en plusieurs langues. Programmation et mémorisation de 99 programmes, chacun avec 99 longueurs de coupe et quantités différentes. AUTODIAGNOSTIC pour anomalies. Alimentateur avec ouverture 200mm, muevée par moteur électrique avec inverter, course individuelle de max. 520 mm, course minimum de 4 mm (chute perdue 355 mm). (03.) Deux étaux frontaux pneumatiques à blocage rapide, glissantes transversalement sur le plan de travail, étau vertical pneumatique. Rouleau supérieur pour mouvement et coupe de plus barres sur le même plan. Convoyeur pour l'aspirateur de copeaux intégré dans la protection de la fraise. Interrupteur de sécurité avec retard à l'ouverture sur le carter de protection de l'avance-barre, protection fixe sur côté de déchargement. Colonne monobloc avec tiroir de ramassage copeaux et réservoir extractible, lubrification avec nébulisateur pneumatique.

ES - Tronzadora de disco automática / semiautomática con control numérico para aluminio y aleaciones ligeras, adecuada para el corte de extruidos incluso de grueso espesor y secciones macizas.

Sobre pedido el motor de 2 velocidades permite el empleo de hojas de HSS para perfilados de latón y cobre.

(01.) Funcionamiento electropneumático con control hidráulico de la velocidad de la cabeza. (05.) Cortes desde 45° a la izquierda hasta 45° a la derecha e inclinados hasta 45° respecto a la línea vertical. Gran plano de trabajo con disco central giratorio. Permite programar y memorizar hasta 99 programas, cada uno con 99 lotes de piezas con longitudes y cantidades diferentes entre ellas. Equipo eléctrico en baja tensión (24 V); botón de emergencia; interruptor general con bloqueo, con bobina de tensión mínima; (02.) programación desde el cuadro de mandos, montado en un brazo articulado, de las funciones operativas de la máquina, incluida la colocación del disco para: acercamiento rápido, inicio y finalización del corte, visualización de las condiciones operativas y de la velocidad de la hoja, piezas totales, total material a cortar en display gráfico LCD. Alimentador con apertura de la mordaza de 200 mm; carrera mínima de 4 mm (recorte mínimo 355 mm); mordaza del alimentador montada sobre chapa flotante, desplazamiento con manguitos de esferas sobre guías cromadas y templadas; protección integral de la hoja y toma para aspirador de virutas; protección fija en el lado descarga; paradas automáticas en 0°, 15°, 30°, 45° a la derecha / izquierda; dos mordazas neumáticas frontales de bloqueo rápido que se pueden deslizar transversalmente sobre el plano de trabajo, (03.) mordaza vertical neumática y rodillo superior para desplazamiento y corte de varias barras sobre el mismo plano. Columna monobloque con cajón para recoger las virutas y depósito extraíbles, lubricación con nebulizador en función sólo durante el corte; grupo filtro-reductor-lubricador de aire.



02.



03.

OPTIONAL



OPTIONAL

04.



05.



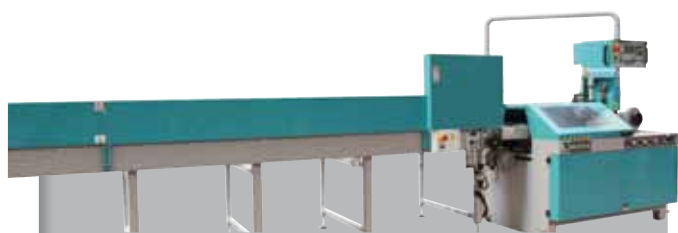
Contrôle des fonctions de la machine par CNC personnalisé et de facile usage, complète de auto diagnostique.

Programación desde el teclado de las longitudes de corte (desde 4 hasta 9999 mm) con repetición automática de las carreras; display LCD, AUTODIAGNÓSTICO.



Tête de coupe en fonte monobloc, qui assure l'absence de vibrations. Cylindre pneumatique vertical pour un meilleur blocage de la pièce à couper

Cabezal en hierro colado monobloque para quitar las vibraciones, piston vertical neumatico para un mejor bloqueaje.



**ADAPTABLE AU CHARGEUR DE BARRES
ADAPTABLE EN CARGADOR DE BARRAS**
voir page / ver hoja 48-49

FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350	607	h B L	
		d 32		B 1800 L 1450 H 1950 h 930	